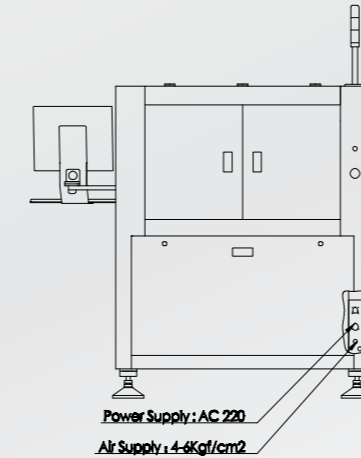
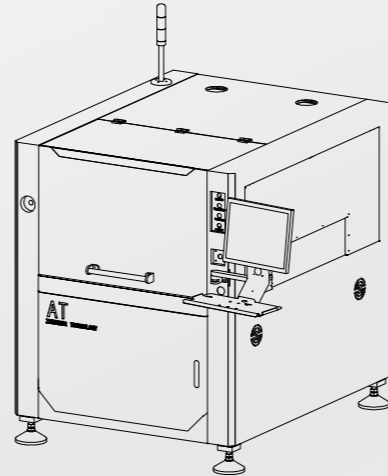
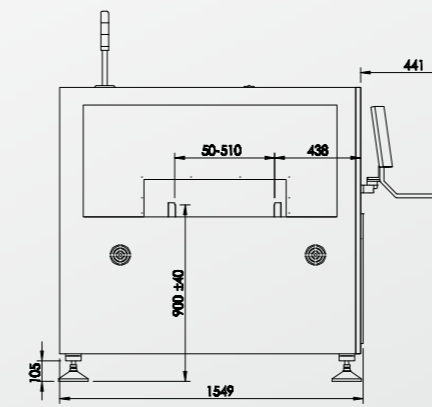
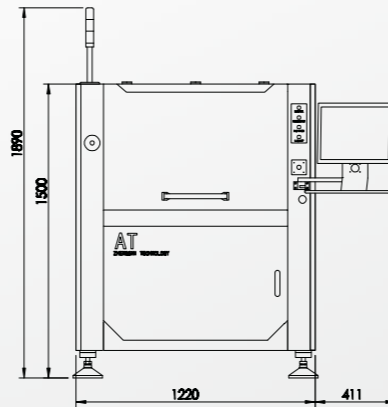
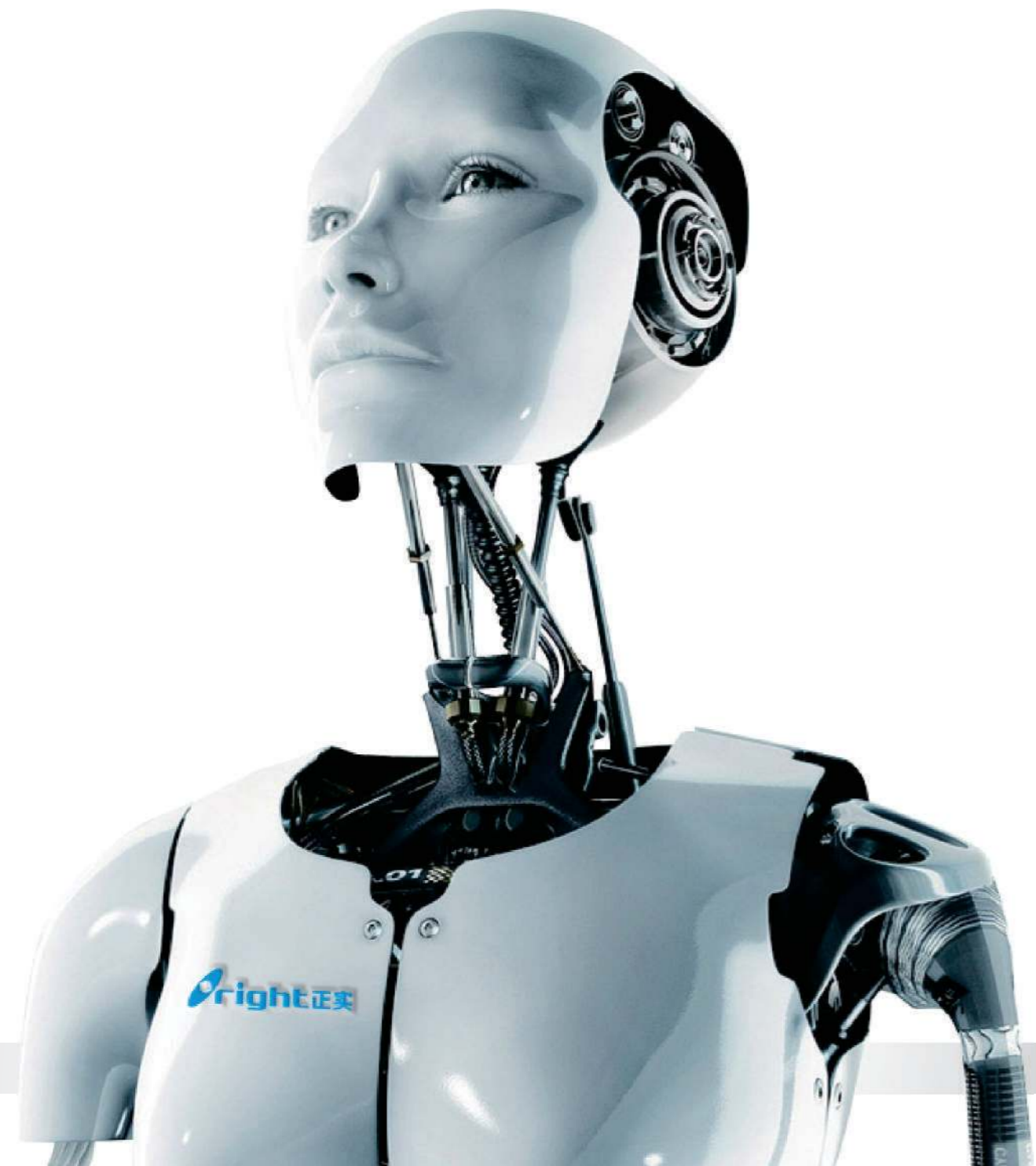


QUALITY FIRST

Attenzione al Cliente , Continua Innovazione, Eccellenza



Shenzhen Headquarters

Address: No. 8 Huanzhen Road, Shajing Town, 518104, Bao'an District, Shenzhen City, China
Tel: 0755-36698520
Fax: 0755-36698501
E-mail: smt_zs@126.com Web: <http://www.zs-smt.com>

Suzhou Branch

Address: Suzhou Wuzhong District Fengjin South Road on the 18th Sudu Nandu Plaza 1110B
Tel: 0512-67084709 Fax: 0512-67084709

Chongqing Branch

Address: 339, Block A, Guanyin Cosmo Building, No. 41, Jialing Village, Guanyinjiao, Jiangbei District, Chongqing City
Tel: 023-88926831
Fax: 023-88926832

Xiamen Branch

Address: 4th Floor, No. 2993, Jilong Road, Tongan District, Xiamen City
Tel: 0512-67084709
Fax: 0512-67084709

Beijing branch

Address: No. 6, East Street, Yongding Road, Haidian District, Beijing
Tel: 010-57038293
Fax: 010-61750879



Fully Automatic Vision Printer

HIGH-END SCREEN PRINTERS IN CHINA



SHENZHEN RIGHT AUTOMATION EQUIPMENT CO.,LTD
www.zsprinter.com



AT Specifiche Tecniche



Sistema di allineamento

L'utilizzo del sistema di allineamento piattaforma UVW, con il supporto di motori servoassistiti e viti senza fine, in una struttura compatta, consente di ottenere un'alta precisione di stampa. Il sistema di gestione automatica dell'altezza delle schede, tramite l'utilizzo di un motore per controllare l'altezza Z, consente di produrre schede di diverso spessore senza dover intervenire meccanicamente.

Sistema Ottico

La diffusione della luce uniforme garantita da un anello di led, supportato da una luce coassiale, la telecamera con doppia visione top/bottom, consentono di riconoscere ogni tipologia di Fiducial MARK. Queste caratteristiche consentono di produrre ogni tipologia di scheda normalmente presente in commercio, con diversi colori e differenti finiture.

Interfaccia Software

Utilizzando un sistema operativo Windows 7, l'interfaccia utente risulta essere facilmente utilizzabile dall'operatore. Il sw è disegnato per facilitare la navigazione all'interno di tutti i parametri necessaria ad ottenere un risultato di serigrafia ottimale. Il software ha diverse lingue disponibili, ed ha tutti i livelli di utilizzo necessari: produzione/setup/diagnostico

Sistema di Pulizia

L'utilizzo del sistema di pulizia è impostabile in modalità e frequenza. Le tre modalità di pulizia a disposizione DRY/WET/VACUUM, possono essere programmate per un utilizzo completo o singolarmente. La posizione del sistema di pulizia nella parte posteriore della macchina consente di operare sul sistema di pulizia

Sistema a racle

Sistema ad arco di fissaggio diretto alle racle. Testa Racle con gestione automatica della pressione indipendente su entrambi le racle. Sistema di movimentazione delle racle supportato da 4 cuscinetti, in modo da garantire massima stabilità di pressione trasferita. Racle gestite da due differenti motori stepper. Il sistema di controllo chiuso (closed Loop) della testa, consente di tenere monitorato l'effettiva pressione applicata in fase di stampa.

Trasporto e Fissaggio scheda

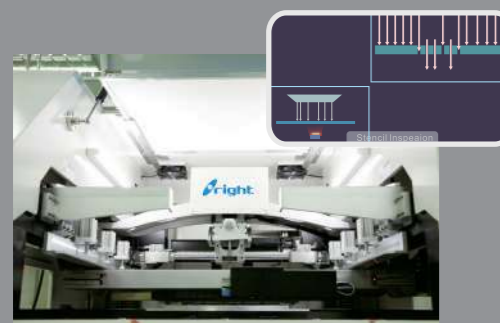
Trasporto scheda a convogliatore singolo. Velocità del trasporto scheda programmabile in modo da portare la scheda alla posizione desiderata. Flusso di utilizzo scheda DX<SX o SX->DX configurabile via software. Sistema di bloccaggio scheda top clamping, o side clamping selezionabili via software. La macchina dispone anche del vacuum tooling per bloccare le schede di spessore molto basso, consentendo il miglior contatto possibile tra scheda e telaio.



AT Specifiche Tecniche

Item	Model	AT	IMAGE RECOGNITION
CCD FOV			10x8 mm
Fiducial Types			<input type="checkbox"/> square <input type="checkbox"/> round <input type="checkbox"/> triangle, <input type="checkbox"/> cross Pad Hole
Screen Frames	Min Size	470X370mm	CCD digital camera
	Max Size	737X737mm	Geometrypattern match
	Thickness	25~40mm	Lookupdown optics structure
Working environment temperature			-21~°C ~ +50°C
Humidity of working environment			30%~60%
Power Input			AC:220 ± 10%,50/60HZ 1@ 3KW
Control Method			PC Control
Machine Dimensions			1220(L)X1549(W)X1500(H)mm
Machine Weight			Approx:1200Kg
PCB Min Size		50X50mm	
PCB Max Size		510X510mm	
PCB Thickness		0.4~6mm	
PCB Warpage		<1%	
Transport Height		900 ± 40mm	
Transport Direction		Left-Right;Right-Left;Left-Left;Right-Right	
Transport Speed		Max 1500mm/S Programmable	
Board Location PCB的定位	Support System	Magnetic Pin/Up-down table adjusted/supportblock by hand	
	Clamping System	side clamping,vacuum nozzle	
Print head		Two independent motorised printheads	
Cleaning System		Dry\ Wet\ Vacuum (Programmable)	
Table Adjustment ranges		X: ± 10mm;Y: ± 10mm;θ: ± 2°	
2D Solder Paste Inspection		Standard Configuration	
			PRINTING PARAMETERS
PCB Max Size		510X510mm	
Squeegee Type		Stainless steel(Standard), plastic	
Substrate Separation		0.1~20mm/sec	
Separation option		Separation after squeegee up;Squeegee up after separation; Separation bykeeping squeegee on the stencil (Area Separation,Line Separation)	
Squeegee Speed		6~200mm/sec	
Squeegee Pressure		0~15Kg	
Squeegee Angle		60° /55° /45°	
Repeat Position Accuracy		± 0.007mm (CPK≥2.0)	
Printing Accuracy		± 0.015mm (CPK≥2.0 Can printed 03015)	
Cycle Time		<7s (Exclude Printing & Cleaning)	
Product Changeover		<5Min	
Air Required		4.5~6Kg/cm2	

Option function



Stencil Inspection System

Through light source compensation at stencil and CCD real time inspection check on stencil holes which can rapidly detect, judge stencil after cleaning whether stencil holes is been block and auto clean, Printing perfect for PCB.



Automatic Add Solder Paste

Automatic add solder at periodic time and position to ensure quality of solder paste volume at stencil thus guarantee printing quality and efficiency at customer.



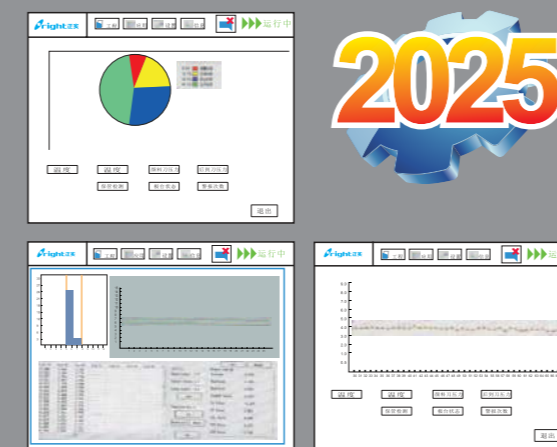
Automatic Dispensing System

In view of the different printing requirement, dispensing through glue, solder paste, dispense line, padding etc can be performed after the printing process. Dispensing head is equip with heating function to maintain glue viscosity with better flowability.



SPI On Line

With SPI close loop connection, when received SPI feedback on poor printing information, machine will automatic adjust per SPI date and correct. XY shifted auto adjust complete by within 3 pcs and clean stencil. This will improve printing quality and production efficiency. It form a complete printing feedback system.



Industry 4.0

Through to the machine status, parameters can be automatically upload or output support customer Industry 4.0 intelligence production much more guarantee. With industry 4.0 it can seamless connection and realized with customer MES system, product traceability, intelligence control machine maintenance.

